



OBLIGATION
KEEPS
EXCELLENCE



高性价比 不锈钢加工

High Cost-effective *Stainless Steel*





> OC4215

新开发的高抗塑性变形能力梯度合金基体，结合薄的氧化铝涂层，显著提高了刀片在高速下的切削性能，特殊的黄色表层涂层，使得刀片的磨损易于识别，更提高了刀片的耐磨性。

Adopted with high plastic deformation capacity and gradient-based structural substrate, combined with thin alumina coating, which it is significantly improve the machinability under high speed cutting. The yellow appearance is easy to be found the wear, and improve the wearing resistance.

> OC4225

采用Ti(C,N)和Al₂O₃涂层，实现最佳韧性和耐磨性相结合，拥有较强的抗塑性变形能力和刃口强度，适用于在连续切削和断续切削条件下的半精加工到粗加工；实现高速、高效、环保式切削。

Adopted with thick TiCN and thick Al₂O₃ coating, it's optimized for impact resistance and wearing resistance, OC4225 has strength resistance to plastic deformation and blade intensity, suitable for semi-finishing and rough cutting in continuous and interrupted. It can realize high-speed, high-efficiency and environmental cutting.

> OP1205

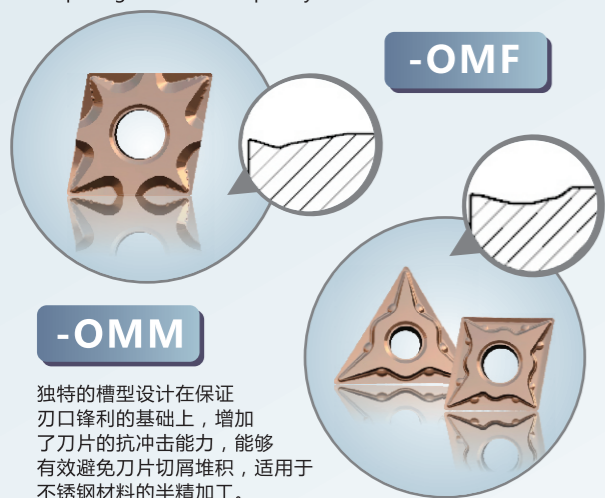
高硬度的硬质合金基体，具有较好的高温红硬性。匹配通用性的PVD复合涂层，推荐用于不锈钢材质的车削和铣削加工。

With highly hard substrate, favorable red hardness and excellent versatility. OP1205 is preferred in turning and milling stainless steel.

> 专业的槽型设计 Professional Chip Breaker Design

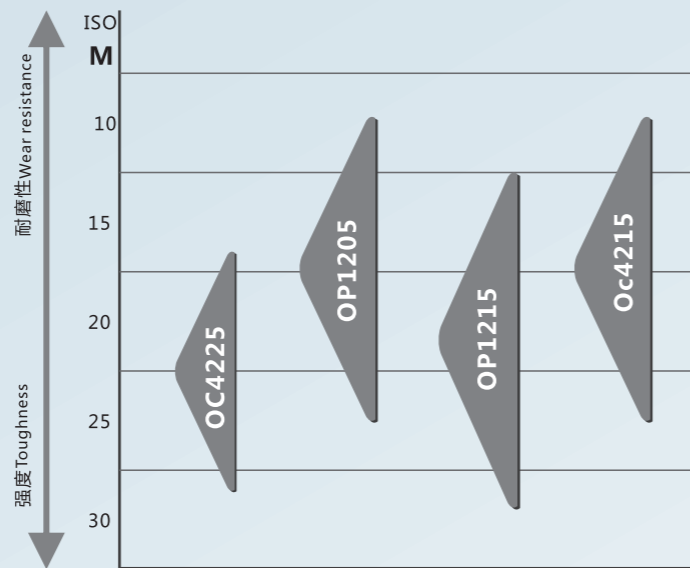
针对不锈钢塑性大、粘性强的特点，设计特殊前角和刃倾角的槽型。刀片刃口锋利，切削阻力小，并能很好的控制切削流向，获得高质量表面，适合于不锈钢材料的精加工。

Special designed rake angle and cutting edge inclination for finishing ISO M material, it has sharp cutting edge which can decrease cutting resistance, and efficiently control chip and acquire good surface quality.



独特的槽型设计在保证刃口锋利的程度上，增加了刃口强度，有效解决了不锈钢加工中断屑，切削温度高，粘刀，加工硬化等加工难点，可以获得比-MSF更高的加工效率。

Special chip breaker design to keep both sharp cutting edge and good impact resistance, which can efficiently avoid accumulated and suited for semi-finishing ISO M material.



> OP1215

高硬度硬质合金基体，兼具良好的抗冲击性能，具有优异的刃口安全性。配合通用性能良好的PVD涂层，优选用于不锈钢材料的断续车削和铣削加工。

The highly hard substrate combines both favorable shock resistance and blade security. Used PVD coating with excellent versatility, it is preferred in interrupted turning and milling stainless steel.

-MSF 新

适合不锈钢材料的精加工
Suited for finishing ISO M material

双前角三维槽型设计，刃口锋利，切削力低，有效解决了不锈钢加工中断屑，切削温度高，粘刀，加工硬化等加工难点。刃倾角的设计，很好地控制了切屑流向，获得高质量的加工表面。

Three-dimension designed with double rake angle, it has sharp cutting edge and lower cutting resistance which can efficiently solve break chip, high cutting temperature, sticking, work hardening and other machining problem. cutting edge inclination which can control chip flow direction and obtains excellent surface quality.

-MF 新

适合不锈钢材料的半精加工
Suited for semi-finishing ISO M material

独特的槽型设计，在保证刃口刀片锋利的程度上，增加了刃口强度，有效解决了不锈钢加工中断屑，切削温度高，粘刀，加工硬化等加工难点，可以获得比-MSF更高的加工效率。

Special chip breaker design to keep both sharp cutting edge and increased blade intensity which can efficiently solve break chip, high cutting temperature, sticking, work hardening and other machining problem. Its working efficiency is better than-MSF

> 产品型号 Product Model

图片	型号	涂层牌号			
		OC4225	OP1205	OP1215	OC4215
	CNMG090304-OMF	▲	▲	○	○
	CNMG090308-OMF	▲	▲	○	○
	CNMG120404-OMF	▲	▲	○	○
	CNMG120408-OMF	▲	▲	○	○
	CNMG120412-OMF	▲	▲	○	○
	CNMG090304-OMM	○	▲	▲	▲
	CNMG090308-OMM	○	▲	▲	▲
	CNMG120404-OMM	○	▲	▲	▲
	CNMG120408-OMM	▲	▲	▲	▲
	CNMG120412-OMM	▲	○	▲	▲
	CNMG120416-OMM	▲	○	▲	▲
	CNMG160608-OMM	▲	▲	▲	▲
	CNMG160612-OMM	▲	○	▲	▲
	CNMG160616-OMM	▲	▲	▲	▲
	CNMG190608-OMM	▲	▲	▲	▲
	CNMG190612-OMM	▲	○	▲	▲
	CNMG190616-OMM	▲	○	▲	▲
	CNMG090308-MF	○	○	○	○
	CNMG120408-MF	○	○	○	○
	CNMG120412-MF	○	○	○	○
	CNMG160612-MF	○	○	○	○
	CCMT060202-MSF	○	○	○	○
	CCMT060204-MSF	○	○	○	○
	CCMT09T304-MSF	○	○	○	○
	CCMT09T308-MSF	○	○	○	○
	CCMT120404-MSF	○	○	○	○
	CNMG090304-MSF	○	○	○	○
	CNMG120404-MSF	▲	▲	▲	▲
	DNMG110404-OMF	▲	▲	▲	▲
	DNMG110408-OMF	▲	▲	▲	▲
	DNMG110412-OMF	▲	▲	▲	▲
	DNMG150404-OMF	▲	▲	▲	▲
	DNMG150408-OMF	▲	▲	▲	▲
	DNMG150412-OMF	▲	▲	▲	▲
	DNMG150604-OMF	▲	▲	▲	▲
	DNMG150608-OMF	▲	▲	▲	▲
	DNMG150612-OMF	▲	▲	▲	▲
	DNMG110404-OMM	○	▲	▲	▲
	DNMG110408-OMM	○	▲	▲	▲
	DNMG110412-OMM	▲	○	▲	▲
	DNMG150404-OMM	○	▲	▲	▲
	DNMG150408-OMM	▲	▲	▲	▲
	DNMG150412-OMM	▲	○	▲	▲
	DNMG150416-OMM	▲	○	▲	▲
	DNMG150604-OMM	○	▲	▲	▲
	DNMG150608-OMM	▲	▲	▲	▲
	DNMG150612-OMM	▲	○	▲	▲
	DNMG150616-OMM	▲	○	▲	▲
	DNMG110408-MF	○	○	○	○
	DNMG150408-MF	○	○	○	○
	DNMG150608-MF	○	○	○	○
	DNMG110404-MSF	○	○	○	○
	DNMG150404-MSF	○	○	○	○
	SNMG090304-OMF	▲	▲	○	○
	SNMG090308-OMF	▲	▲	○	○
	SNMG120404-OMF	▲	▲	○	○
	SNMG120408-OMF	▲	▲	○	○
	SNMG120412-OMF	▲	▲	○	○
	SNMG090304-OMM	○	▲	▲	▲
	SNMG090308-OMM	▲	▲	▲	▲
	SNMG120404-OMM	○	▲	▲	▲
	SNMG120408-OMM	▲	▲	▲	▲
	SNMG120412-OMM	▲	▲	▲	▲
	SNMG120416-OMM	▲	○	▲	▲
	SNMG150608-OMM	▲	▲	▲	▲
	SNMG150612-OMM	▲	○	▲	▲

图片	型号	涂层牌号			
		OC4225	OP1205	OP1215	OC4215
	SNMG150616-OMM	▲	○	▲	▲
	SNMG190612-OMM	▲	○	▲	▲
	SNMG190616-OMM	▲	○	▲	▲
	SNMG120408-MF	○	○	○	○
	TNMG160404-OMF	▲	▲	○	○
	TNMG160408-OMF	▲	▲	○	○
	TNMG160412-OMF	▲	▲	○	○
	TNMG220408-OMF	▲	▲	○	○
	TNMG220412-OMF	▲	▲	○	○
	TNMG110304-OMM	○	▲	▲	▲
	TNMG110308-OMM	▲	▲	▲	▲
	TNMG160404-OMM	○	▲	▲	▲
	TNMG160408-OMM	▲	▲	▲	▲
	TNMG160412-OMM	▲	▲	▲	▲
	TNMG220408-OMM	▲	▲	▲	▲
	TNMG220412-OMM	▲	○	▲	▲
	TNMG220416-OMM	▲	○	▲	▲
	TNMG160408-MF	○	○	○	○
	TNMG160404-MSF	○	○	○	○
	VNMG160404-OMF	▲	▲	○	○
	VNMG160408-OMF	▲	▲	○	○
	VNMG160404-OMM	○	▲	▲	▲
	VNMG160408-OMM	▲	▲	▲	▲
	VNMG160412-OMM	▲	○	▲	▲
	VNMG160408-MF	○	○	○	○
	VNMG160404-MSF	○	○	○	○
	WNMG06T304-OMF	▲	▲	○	○
	WNMG06T308-OMF	▲	▲	○	○
	WNMG06T312-OMF	▲	▲	○	○
	WNMG060404-OMF	▲	▲	○	○
	WNMG060408-OMF	▲	▲	○	○
	WNMG060412-OMF	▲	▲	○	○
	WNMG080404-OMF	▲	▲	○	○
	WNMG080408-OMF	▲	▲	○	○
	WNMG080412-OMF	▲	▲	○	○
	WNMG06T304-OMM	○	▲	▲	▲
	WNMG06T308-OMM	▲	▲	▲	▲
	WNMG06T312-OMM	▲	○	▲	▲
	WNMG060408-OMM	▲	▲	▲	▲
	WNMG060412-OMM	▲	○	▲	▲
	WNMG080416-OMM	▲	▲	▲	▲
	WNMG080404-OMM	○	▲	▲	▲
	WNMG080408-OMM	▲	▲	○	○
	WNMG080412-OMM	▲	▲	○	○
	WNMG060408-MF	○	○	○	○
	WNMG080408-MF	○	○	○	○
	WNMG080412-MF	○	○	○	○
	WNMG060304-MSF	○	○	○	○
	WNMG060404-MSF	○	○	○	○
	WNMG080404-MSF	○	○	○	○
	CCMT060202-OTF	▲	▲	▲	▲
	CCMT060204-OTF	▲	▲	▲	▲
	CCMT060208-OTF	▲	▲	▲	▲
	CCMT09T302-OTF	▲	▲	▲	▲

图片	型号	涂层牌号			
		OC4225	OP1205	OP1215	OC4215
	CCMT09T304-OTF	▲	▲	▲	▲
	CCMT09T308-OTF	▲	▲	▲	▲
	CCMT120404-OTF	▲	▲	▲	▲
	CCMT120408-OTF	▲	▲	▲	▲
	CCMT060204-OTM	○	▲	▲	▲
	CCMT060208-OTM	▲	▲	▲	▲
	CCMT09T304-OTM	▲	▲	▲	▲
	CCMT09T308-OTM	▲	○	▲	▲
	CCMT120404-OTM	▲	▲	▲	▲
	CCMT120408-OTM	▲	○	▲	▲
	CCMT120412-OTM	▲	○	▲	▲
	DCMT070202-OTF	▲	▲	○	○
	DCMT070204-OTF	▲	▲	▲	▲
	DCMT070208-OTF	▲	▲	▲	▲
	DCMT11T302-OTF	▲	▲	○	○
	DCMT11T304-OTF	▲	▲	▲	▲
	DCMT11T308-OTF	▲	▲	▲	▲
	DCMT070202-OTM	▲	▲	▲	▲
	DCMT070204-OTM	▲	▲	▲	▲
	DCMT11T304-OTM	▲	▲	▲	▲
	DCMT11T308-OTM	▲	▲	▲	▲
	DCMT11T312-OTM	▲	○	▲	▲
	SCMT09T302-OTF	▲	▲	▲	▲
	SCMT09T304-OTF	▲	▲	▲	▲
	SCMT09T308-OTF	▲	▲	▲	▲
	SCMT09T304-OTM	▲	▲	▲	▲
	SCMT120408-OTM	▲	▲	▲	▲
	SCMT120404-OTM	▲	▲	▲	▲
	SCMT120412-OTM	▲	○	▲	▲
	TCMT06T104-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT06T108-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT090202-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT090204-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT090208-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT110202-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT110204-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT110208-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT16T302-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT16T304-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT16T308-OTF	▲	▲	▲	▲
	TCMT090204-OTM	▲	▲	▲	▲
	TCMT090208-OTM	○	▲	▲	▲
	TCMT110204-OTM	▲	▲	▲	▲
	TCMT110208-OTM	○	▲	▲	▲
	TCMT110212-OTM	▲	○	▲	▲
	TCMT16T304-OTM	▲	▲	▲	▲
	TCMT16T308-OTM	▲	▲	▲	▲
	TCMT16T312-OTM	▲	○	▲	▲
	VCGT110302-OTF	▲	▲	▲	▲
	VCGT110304-OTF	▲	▲	▲	▲
	VBMT110302-OTF	▲	▲	▲	▲
	VBMT110304-OTF	▲	▲	▲	▲
	VBMT160404-OTF	▲	▲	▲	▲